

# Zertifikat



**Nr.: 968/FSP 2602.00/23**

<b>Prüfgegenstand</b>	Elektro-pneumatisch gesteuertes automatisches Absperrventil für Gasbrenner und Gasgeräte	<b>Zertifikatsinhaber</b>	Max Process GmbH Rastenweg 10 53489 Sinzig Germany
<b>Typbezeichnung</b>	PKH.EP.E3... und PKH... Baugruppe bestehend aus Antrieb GT..., Magnet-Steuerventil MNH 351701 und Kugelhahn KH.EP.E3		
<b>Prüfgrundlagen</b>	DIN EN 161:2013-04		
<b>Bestimmungsgemäße Verwendung</b>	Zul. Umgebungstemperatur: -10 °C bis +50 °C Zul. Medientemperatur: -20 °C bis +80 °C Betriebsüberdruck: max. 10 bar Magnetventil: 24 VDC, 24 / 110 / 230 VAC (50 Hz) Nennweiten: DN15 (1/2") bis DN 50 (2") Gehäusewerkstoff: 1.4408 Dichtungswerkstoff: O-Ring: Viton, PTFE-Kohle Kugeldichtung		
<b>Besondere Bedingungen</b>	Die Hinweise in der zugehörigen Installations- und Betriebsanleitung sind zu beachten.		
<b>Weiterer Hersteller</b>	Herberholz GmbH Pregelstraße 6 58256 Ennepetal		

Die Prüfung erfolgte aufgrund des max. Betriebsdruckes von 10 bar in Anlehnung an die DIN EN 161. Voraussetzung für die Gültigkeit des Zertifikates ist die regelmäßige nachgewiesene Kontrollprüfung.

Gültig bis 07.11.2028

Der Ausstellung dieses Zertifikates liegt eine Prüfung zugrunde, deren Ergebnisse im Bericht Nr. 968/FSP 2602.00/23 vom 11.09.2023 dokumentiert sind.

Dieses Zertifikat ist nur gültig für Erzeugnisse, die mit dem Prüfgegenstand übereinstimmen.

**TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**  
Bereich Automation  
Funktionale Sicherheit  
Am Grauen Stein, 51105 Köln

Köln, 07.11.2023

Zertifizierungsstelle Safety & Security for Automation & Grid

Dipl.-Ing. (FH) Wolf Rückwart